



111

KEVLAR®


Hytrel®
 thermoplastic polyester elastomer

Rivestimento: nero

Bande longitudinali: arancio

Cover: black
Stripes: orange

Cod.	⊙			⊙	⌒			⚡			↘	kg
	DN	inch	mm	mm	Mpa	psi	bar	Mpa	psi	bar	mm	g/m
1110	3	1/8	4	7,8	140	20286	1400	35	5072	350	25	83
1111	5	3/16	5	9,5	138	19996	1380	34,5	4999	345	25	113
1112	6	1/4	6,5	12,2	138	19996	1380	34,5	4999	345	30	185
1113	8	5/16	8,1	14	120	17388	1200	30	4347	300	45	231
1114	10	3/8	9,7	16	110	15982	1103	27,5	3985	275	55	283
1115	12	1/2	13,1	20,2	96,5	13983	965	24,1	3492	241	75	419
1116	16	5/8	16,3	23,5	80	11592	800	20	2898	200	100	515
1117	20	3/4	19,5	26,7	66	9563	660	16,5	2391	165	100	595
1118	25	1'	25,9	34,4	56	8114	560	14	2029	140	120	919

Qualsiasi combinazione di tubi di diverso tipo e diametro è disponibile su richiesta.

Different hoses and diameters can be combined on demand.

R8 - Antiabrasione binato

R8 - Antiabrasion twin

Normative

SAE J517, SEZ. SAE 100 R8 - EN855 - ISO3949

Dati costruttivi

Sottostrato: Hytrel® elastomero termoplastico poliestere con elevato grado di compatibilità chimica.

Rinforzo: 2 trecce in KEVLAR® (1 treccia per 1/8 e 3/16).

Rivestimento: poliuretano termoplastico, microforato, con ottime caratteristiche di resistenza all'abrasione.

Caratteristiche

- alta pressione di esercizio
- ottima flessibilità
- dimensioni contenute
- leggerezza

Applicazioni

Questa tubazione è basata sul tipo 107 e trova largo uso in quelle applicazioni dove è richiesta la mandata ed il ritorno di fluidi ad alta pressione, come ad esempio negli arrotolatori, negli impianti idraulici dei carrelli elevatori, nelle catene di trasmissione delle macchine automatiche. Caratteristica specifica di questo prodotto è il rivestimento in poliuretano, che conferisce una ottima resistenza agli agenti ambientali (acqua marina, microbatteri, ozono...) e all'abrasione. Per tutte le applicazioni devono comunque essere valutate le caratteristiche di compatibilità chimica, la pressione d'esercizio e di scoppio, il range di temperatura e tutte le altre proprietà fisico-meccaniche.

Campo di funzionamento

Temperatura: da -40° C a +93° C con picchi di +120° C, la temperatura massima si riduce a +65° C per aria, acqua e fluidi a base acquosa.

Pressioni di scoppio e di esercizio: vedi tabella.

Standards

SAE J517, SEZ. SAE 100 R8 - EN855 - ISO3949

Constructive data

Inner tube: Hytrel® thermoplastic polyester elastomer with high level of chemical compatibility.

Reinforcement: 2 KEVLAR® braids (1 braid for 1/8 and 3/16).

Cover: Thermoplastic polyurethane, pin-pricked, with optimum resistance to abrasion.

Features

- high working pressure
- optimum flexibility
- compact dimensions
- lightweight

Applications

This hose is based on type 107. A twin hose widely used for equipment in which fluids are pumped and returned to and from services at high pressure, typically coilers, the hydraulic systems of lift trucks, fluid power lines for automatic machinery. The characterizing feature of this product is its polyurethane cover, which affords notable resistance both to aggressive environmental agents (e.g. sea water, micro-organisms, ozone ...) and to abrasion. Whatever the application, care must be taken to verify chemical compatibility, working and burst pressures, temperature range and all other physical and mechanical properties.

Operating range

Temperature: -40° C to +93° C with peaks of +120° C; a lower maximum value of +65° C is specified for air, water and aqueous fluids.

Burst and working pressures: see table.